

FBAE55 Bearbeitungseinheit mit ServoMotor

Diese Bearbeitungseinheit ist die fortschrittlichste und universellste im Markt:

- Dreht um die Z-Achse
- 400W-Servomotor, Drehmoment max. 2 Nm
- Zahnrad Übersetzung ca. 1:2,2
- Überwachung der Drehzahl
- Drehzahl, Drehrichtung und Winkel frei programmierbar
- Referenzlauf 0° für Winkelpositionierung
- Universeller Einsatz
 - - Als besonders leise Bearbeitungseinheit
 - - Zum Bohren, Fräsen, Gravieren....
 - - Zum Gewindeschneiden, als Tangentialmesser.....
- Drehzahlbereich ca. 50 12.000 U/min
 - - kundenspezifisch änderbar
- Spannzange ER16, DIN 6499 B, 426E
 - - 3 oder 3,17 mm (geringer SicherheitsLevel)
 - - bis 10mm (Industrieeinsatz)
- Lautstärkepegel (ohne Bearbeitung) 50 dB ..70 dB
- Gewicht ca. 2,5 kg
- C-AchsController muss in Steuerung integriert sein (bei KS3x2 im Lieferumfang)
- Hohe Belastung/Beanspruchung erforderlich

(nur zusammen mit FKS3x2 - Paket lieferbar, professionelle Laufrollen usw.)