

Die Frässpindeln

Kriterium/Typ	Universal FBAE10K	SF-Osada FBAE60	SF-Osada +MTR FBAE65	C-Achse FBAE50	High Power C-Achse FBAE55
Haupteinsatzgebiet	Universell Ausbildung Hobby	dünne Werkzeuge feine Bearbeitungen	dünne Werkzeuge Gravuren Leiterplatten	Universell flexibel alle Werkzeuge	Universell flexibel alle Werkzeuge kraftvoll
Dauerbetrieb	--	+++	+++	++	++
Hohe Drehzahlen	++	+++	+++	-	+
Hohe Drehzahl-Bandbreite (von sehr langsam und kraftvoll zum Gewindebohren bis sehr schnell zum Gravieren)	-	-	-	+	++
Hohe Bearbeitungs-Bandbreite (von Bohren in Holz..Kunststoff.. Alu bis Gravieren in Kunststoff....Kupfer....elox.Alu)	-	-	--	+	++
Fräsbearbeitung > 3mm	+++	---	---	++	+++
Fräsbearbeitung < 0,8mm	---	+++	++	-	+
Gravieren, Isolierfräsen	-	+++	+++	-	+
große Bohrungen > 3mm	-	---	---	++	+++
kleine Bohrungen < 0,8mm	---	+++	+	-	-
Gewindebohrungen (mit Standard- Gewindebohrer)	---	---	---	++	+++
Gewindebohrungen (mit Zahnfräser und Helix)	+	--	---	++	++
Präzisionsbearbeitung	--	+++	++	+++	++
Hohe Rundlaufgenauigkeit	--	++	++	++	++
Bequemer Werkzeugwechsel	--	+++	+	++	+
Einsatz mit mechanischem Tiefenregler (MTR)	+++	---	+++	---	---
Einsatz mit elektronischem Tiefen-Messer/Regler (TMR)	+++	---	---	+++	+++
Software-Steuerung von....					
Drehzahl in U/min	---	+	+	+++	+++
Drehrichtung links/rechts	---	---	---	+++	+++
Überwachung der Drehbewegung	---	---	---	+++	+++
Winkelposition	---	---	---	+++	+++
Mehrachs-Bewegung z.B.Gewindebohren,Tangentialmesser	---	---	---	+++	+++
Betriebsdaten					
Drehmoment	++	-	-	+	+++
Hohes unteres Drehmoment (N klein, unterer Einstellbereich)	-	-	-	+	+
Hohes oberes Drehmoment (N groß, oberer Einstellbereich)	++	-	-	-	++
Schneller Stopp (NotHalt-Verhalten)	-	+	+	+++	+++
Geringe Lautstärke (ohne Bearbeitungsgeräusch)	--	++	++	++	++
Starre Halterung, Stabilität	-	+	+	++	++
Integrierte Absaugung	+++	++	+++	+++	+++

Modifizierungsmöglichkeiten gegen Aufpreis					
Kraft/Drehzahlbereich	---	---	---	+	++
Winkelauflösung	---	---	---	++	++
Einsatzbereich	--	--	--	++	+++
Autom. Werkzeugwechsel	---	-	-*	+	++
Steuerung/Programmierung	---	-	-	+++	+++
Betriebskosten / Preis					
Geringer Aufwand für Service/Ersatz	--	+++	++	++	+
Geringer Wartungsbedarf	--	++	++	+	+
Geringer Anschaffungspreis	++	-	--	+	-

--- absolut ungeeignet, -- meist ungeeignet, - bedingt geeignet,

+ geeignet, ++ gut geeignet, +++ beste Eignung

* Alternative Schnellfrequenz-Spindel mit pneumatischem Werkzeugwechsel steht zur Verfügung

Anmerkung: In einigen Fällen wird eine bevorzugte Spindel nicht alle Ihre Vorstellungen abdecken. Fragen Sie uns nach einer Lösung, wir bieten z.B. Schnellwechsel-Ausrüstungen für 2 verschiedene Spindeln an. So können Sie mit einer Spindel beginnen und später eine zweite zukaufen, aber dies bereits bei der Erstausrüstung berücksichtigen.