

Auswahltabelle der Spindeln

Kriterium/Typ	Metabo BAE10	SF-Osada BAE60	SF-Osada + MTR BAE65	C-Achse BAE50	High Power C-Achse BAE55
Haupteinsatzgebiet	Universell Ausbildung Hobby	dünne Werkzeuge feine Bearbeitungen	dünne Werkzeuge Gravuren Leiterplatten	Universell flexibel alle Werkzeuge	Universell flexibel alle Werkzeuge kraftvoll
Dauerbetrieb	--	+++	+++	++	++
Hohe Drehzahlen	++	+++	+++	-	+
Hohe Drehzahl-Bandbreite (von sehr langsam und kraftvoll zum Gewindebohren bis sehr schnell zum Gravieren)	-	-	-	+	++
Hohe Bearbeitungs-Bandbreite (von Bohren in Holz..Kunststoff.. Alu bis Gravieren in Kunststoff....Kupfer....elox.Alu)	-	-	--	+	++
Fräsbearbeitung > 3mm	+++	---	---	++	+++
Fräsbearbeitung < 0,8mm	---	+++	++	-	+
Gravieren, Isolierfräsen	-	+++	+++	-	+
große Bohrungen > 3mm	-	---	---	++	+++
kleine Bohrungen < 0,8mm	---	+++	+	-	-
Gewindebohrungen (mit Standard- Gewindebohrer)	---	---	---	++	+++
Gewindebohrungen (mit Zahnfräser und Helix)	+	--	---	++	++
Präzisionsbearbeitung	--	+++	++	+++	++
Hohe Rundlaufgenauigkeit	--	++	++	++	++
Bequemer Werkzeugwechsel	--	+++	+	++	+
Einsatz mit					

mechanischem Tiefenregler (MTR)	+++	---	+++	---	---
Einsatz mit elektronischem Tiefen-Messer/Regler (TMR)	+++	---	---	+++	+++
Software-Steuerung von....					
Drehzahl in U/min	---	+	+	+++	+++
Drehrichtung links/rechts	---	---	---	+++	+++
Überwachung der Drehbewegung	---	---	---	+++	+++
Winkelposition	---	---	---	+++	+++
Mehrachs-Bewegung z.B.Gewindebohren,Tangentialmesser	---	---	---	+++	+++
Betriebsdaten					
Drehmoment	++	-	-	+	+++
Hohes unteres Drehmoment (N klein, unterer Einstellbereich)	-	-	-	+	+
Hohes oberes Drehmoment (N groß, oberer Einstellbereich)	++	-	-	-	++
Schneller Stopp (NotHalt-Verhalten)	-	+	+	+++	+++
Geringe Lautstärke (ohne Bearbeitungsgeräusch)	--	++	++	++	++
Starre Halterung, Stabilität	-	+	+	++	++
Integrierte Absaugung	+++	++	+++	+++	+++
Modifizierungsmöglichkeiten gegen Aufpreis					
Kraft/Drehzahlbereich	---	---	---	+	++
Winkelauflösung	---	---	---	++	++
Einsatzbereich	--	--	--	++	+++
Autom. Werkzeugwechsel	---	-	_*	+	++
Steuerung/Programmierung	---	-	-	+++	+++
Betriebskosten / Preis					
Geringer Aufwand für Service/Ersatz	--	+++	++	++	+
Geringer Wartungsbedarf	--	++	++	+	+
Geringer Anschaffungspreis	++	-	--	+	-

Modifizierungsmöglichkeiten gegen Aufpreis					
Kraft/Drehzahlbereich	---	---	---	+	++
Winkelauflösung	---	---	---	++	++
Einsatzbereich	--	--	--	++	+++
Autom. Werkzeugwechsel	---	-	_*	+	++
Steuerung/Programmierung	---	-	-	+++	+++
Betriebskosten / Preis					
Geringer Aufwand für Service/Ersatz	--	+++	++	++	+
Geringer Wartungsbedarf	--	++	++	+	+
Geringer Anschaffungspreis	++	-	--	+	-









